



SUBLOK REVOLUTION

DIE BESTE OPAZITÄT & DIE BESTE BLOCK-OUT BARRIERE

Suchen Sie einen Blocker gegen Farbstoffmigration?

SUBLOK REVOLUTION erlaubt Ihnen Ihre sublimierten Polyester oder dunkel eingefärbten Textilien zu veredeln, ohne Farbstoffmigration und keine Spuren.

SPEZIFIKATIONEN

 ZUSAMMENSETZUNG	PU WASSERBASIS
 MATERIALSTÄRKE	150 µm
 TRÄGER	Selbstklebend & transparent polyester

DIE HAUPTVORTEILE

- Die beste Barriere für Farbstoffmigration um bei Ihren Transfers die originalen Farben zu behalten.
- Semi-matte Oberfläche.
- Einfach zu Schneiden und zu Entgiften.
- Empfohlen für Sublimierte Sportkleidung oder gefärbtes Polyester, Softshell...
- Sehr beständig gegen hohe Waschttemperaturen.
- Niedrigtemperaturanwendung und schnelles Pressen.

EINSTELLUNGEN

 RICHTUNG DES SCHNITTS	Schnitt (Spiegel)
 SCHNEIDEN	Flock blade 60°

PFLEGE UND BEHANDLUNG

- Befolgen Sie immer die Anweisungen für das Kleidungsstück.
- Auf links waschen, um die Lebensdauer des Motivs zu verlängern.
- Warten Sie 24 Stunden nach der Anwendung vor dem ersten Waschen.
- Vermeiden Sie den Einsatz aggressiver Produkte.
- Verwenden Sie kein Bleichmittel.

UTILISATION

 TEXTILE	Sublimiertem Polyester Baumwolle, Acryl, Baumwolle- Polyester- Mischgewebe
 ZEIT & TEMPERATUR	140°C / 324°F 10 s
 DRUCK	Mittel
 ABZIEHVERKALTEN	Warm oder kalt

Waschen	Bügeln	Trockner
 60°C / 140°F	 Linksgewendet	 Ja

LAGERUNG

- Die empfohlene Lagerdauer beträgt maximal ein Jahr.
- Lagern Sie das Produkt in einem trockenen Raum bei einer Temperatur von 15°-30°C / 60°-85°F.
- Setzen Sie das Produkt nicht direkter Sonneneinstrahlung aus und lagern Sie es in aufrechter Position.

SCHRITT FÜR SCHRITT: WIE VERARBEITEN SIE IHR PRODUKT

SCHRITT 1 - Führen Sie einen Schneidetest mit Ihrem Schneideplotter durch.

SCHRITT 2 - Schneiden Sie den Heißtransferfilm spiegelverkehrt und verwenden Sie eine Flockklinge (60°).

SCHRITT 3 - Entgittern Sie überschüssiges Material und tragen Sie das Motiv auf das Kleidungsstück auf.

SCHRITT 4 - Drücken Sie das Motiv an und ziehen Sie den Träger vorsichtig ab.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor der Produktion Tests zum Schneiden, Druck und Anwendung durchzuführen.