

PAINT PROTECTION FILM 150 MIKRON

REFERENZ GRAFIGUARD GG15

Revision vom 1. Juni 2017



Beschreibung

Die Paint Protection Folie GrafyGuard GG15 ist eine transparente glänzende Thermoplastic Polyurethanfolie, die mit einem permanenten druckempfindlichen Acrykleber versehen ist. Der Kleber wird von einem hochwertigen Polyester Trägermaterial geschützt. Diese Paint Protection Folie (ohne Klebestellen) wurde speziell zum Schutz vor Rollsplitt und Kratzer entwickelt.

Zusammensetzung

- Folie : 150 μ starke transparente glänzende Thermoplastic Polyurethanfolie mit einer hervorragenden Widerstandsfähigkeit gegen Rollsplitt, Kratzer, UV-Licht, chemische Produkte, Feuchtigkeit und Schmutz
- Kleber : druckempfindlicher permanenter Acrykleber auf Lösemittelbasis. Dieser Kleber reagiert nicht aggressiv auf die Druckschicht
- Abdeckpapier : 110 g/m² doppelseitig PE-beschichtetes Polyester (PET) Trägermaterial

Anwendung

Die Paint Protection Folie GrafyGuard GG15 wurde speziell zum Schutz der Lacke und der Scheinwerfer Ihres Fahrzeuges vor Rollsplitt und Kratzer entwickelt.

Produktspezifikationen

Technische Eigenschaften bei einer relativen Feuchtigkeit von 50 \pm 5 % und einer Temperatur von 23 \pm 2°C.

		Testmethode	Ergebnis
1.	Dicke¹		
	Dicke Folie	Din53370	150 μ
	Dicke Folie + Kleber + Rückenpapier	Din53370	360 μ
2.	Dehnungswiderstand bei Bruch²		
	Längs	Din53455	> 300 %
	Quer	Din53455	> 300 %
3.	Maßstabilität³	Finat 14	< 0,20 mm
4.	Glanzgrad (gloss)		
	Minimum Glanzgrad (Meßwinkel 20°)	Din67530	80 GU (Gloss Units)
5.	Klebkraft⁴		
	Nach 20 Minuten	Finat 1	17 N/25mm
	Nach 24 Stunden	Finat 1	20 N/25mm
6.	Quickstick⁵	Finat 9	17 N
7.	Erwartete Haltbarkeit im Außenbereich⁶	-	Tests laufend Erwartung = 6 Jahre
8.	Temperaturbereich		
	Bei der Montage	-	+10°C bis +30°C
	Während der Einsatzdauer	-	-20°C bis +70°C
9.	Druckfarbe des Logos auf Abdeckpapier	-	Neutral
10.	Entzündlichkeit		
	Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend		

Hinweise zur Lagerung

Alle Paint Protection Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Paint Protection Materialien zudem bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

Weitere Hinweise

Um die Grafityp Polyurethanfolien zu montieren, soll sowohl der Untergrund wie auch die Kleberseite der Folie durchnässt werden. Weitere detaillierte Informationen über die richtige Arbeitsweise und die zu verwendenden Hilfsmittel finden Sie in dem diesbezüglichen Grafityp Leitfaden.

Die Paint Protection Folien werden mit einer zusätzlichen Folie geschützt, die je nach der Anwendung vor oder nach der Verklebung der Folie abgezogen werden muss, um eine perfekte Transparenz zu gewährleisten. Wenn die Folie ausgedehnt werden muss, soll die zusätzliche Schutzschicht vor der Verklebung entfernt werden, weil sie nicht mit ausdehnt – wenn die Folie nicht ausgedehnt werden muss, kann man die zusätzliche Schutzschicht bis nach der Verklebung auf die Folie lassen, damit sie die Folie während der Verklebung noch schützt.

Bitte beachten

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

- 1)** Die Dicke der Paint Protection Materialien kann leicht variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 2)** Die Dehnungswiderstand der Paint Protection Materialien kann leicht variieren. Der angegebene Wert ist ein Mindestwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 3)** Die Maßstabilität ist der Schrumpf des unbedruckten Materials in mm. Um diesen Wert zu messen, wird die Folie auf Aluminium (10x10cm) verklebt, und 48 Stunden in einen Heißluftofen einer Temperatur von 70°C ausgesetzt (= Finat 14 Methode, angepasst an eigenes intern entwickeltes Verfahren). Der angegebene Wert ist ein Höchstwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 4)** Zur Messung der Klebkraft wird die Folie auf Glas verklebt. Nach 20 Minuten und nach 24 Stunden wird die Folie in einem Winkel von 180° und mit einer Geschwindigkeit von 300 mm/min. wieder entfernt. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 5)** Der "Quickstick" ist die direkte Klebkraft, gemessen auf Glas. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 6)** Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung. Nicht vertikale Anwendung kann die Lebensdauer um 50% reduzieren. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen. Änderungen sind jederzeit möglich.
Weitere Informationen hierüber in unseren Garantiezertifikaten.

Grafitack, Grafiprint, GrafiWrap und GrafiGuard Folien sollen nur auf einer unbeschädigten, originellen Lackschicht verklebt werden. Grafityp kann nicht haftbar gemacht werden für Schaden während der Montage oder der Entfernung, falls die Folien auf einer nicht-originellen oder nacher gespritzten Lackschicht verklebt werden.