










## Starflex 3D-PUFF

Flexfolie, unverarbeitet 190µm, max. Stärke 500µm, mit Heißschmelzkleber und einem transparenten Polyester-Folienträger.

Bei dem 3D PUFF handelt es sich um ein leicht dehnbares Material, welches beim Thermotransfer-Prozess an Volumen gewinnt und daher einen schönen 3D-Effekt erzielt.

Hinweise	Angaben
Geeignet für	Baumwolle, Polyester/Baumwolle, Polyester  Nicht für Nylongewebe, Gewebe mit einer wasserabweisenden Imprägnierung sowie für mit Silikon behandelte oder resublimierende Textilien geeignet.
Verarbeitungshinweise	 135° C  10 sec.  mittlerer Druck (3 - 4 bar)  Träger nach Verpressung warm oder kalt abziehen  Platten für ca. 2 Minuten bei 135° aufwärmen Überprüfen Sie, ob die Flexfolie fest am Textil verankert ist (Fingernagelprobe).
Wasch- & Pflegehinweise	 maximal 30°C, Textil auf links gewendet, nur Color- und Feinwaschmittel verwenden  Wäschetrockner nein  Das Produkt ist chemisch nicht reinigungsbeständig.  Nach dem Verpressen 24 Stunden bis zum ersten Waschen warten! Beachten Sie die vorgegebene Pflegeanleitung des Textils

**Lagerung:** Lagern Sie die Rolle in einer lichtgeschützten und staubfreien Umgebung bei ca. 15 bis 30°C Raumtemperatur. Die Lagerfähigkeit beträgt 12 Monate.

**Wichtige Hinweise:** Aufgrund der vielfältigen Beschaffenheit der textilen Materialien, der vielfältigen Einflüsse beim Transfer und den unterschiedlichen Wasch- und Reinigungsbedingungen bezieht sich die Produkthaftung nur auf das unverarbeitete Material. Führen Sie daher eine Eignungsprüfung am Originaltextil durch, bevor Sie in Produktion gehen und stellen Sie sicher, dass das Produkt dauerhaft am Textil verankert ist. Das Datenblatt basiert auf Herstellerangaben. Beachten Sie unser Hinweisblatt mit allgemeinen Verpressungs-Tipps!  
 Technische Änderungen und Satzfehler vorbehalten.

Version Mai 2014.