

# GRAFIPRINT MEDIEN FÜR DEN GROßFORMATDRUCK

## REFERENZ P231HT

HERAUSGABE 01.12.2020



### BESCHREIBUNG

Grafiprint P231HT ist eine polymer kalandrierte weiße matte strukturierte PVC Folie (**Smeriglio** Struktur) mit high tack Kleber, speziell für den Gebrauch auf Solventdruckern (Eco/Mild/Hard), Latexdruckern und UV-Druckern.

### ZUSAMMENSETZUNG

#### FOLIE

215µm polymer kalandrierte weiße matte PVC Folie mit SMERIGLIO Struktur.

#### KLEBER

Transparenter high tack druckempfindlicher Acrylkleber.

#### RELEASE LINER

Weißes clay-coated Papier von 120 g/m<sup>2</sup>

### ANWENDUNG

Grafiprint P231HT ist für Innen- und Außenwanddekoration direkt auf verputzten oder gestrichenen Wänden, auf Gipsplatten, auf Trennwänden,... gemeint.

### → INNEN-/AUßENGEBRAUCH

### PRODUKTVORTEILE

Gute Druckqualität

### KOMPATIBLE LAMINATE

Grafiprint P231HT wird vorzugsweise nicht laminiert:

### PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Technische Eigenschaften

#### RELATIVE FEUCHTIGKEIT

50 ± 5%

#### TEMPERATUR

23 ± 2°C

- Dicke Folie (1)**  
Dicke Folie + Kleber + Release Liner
- Dehnungswiderstand bei Bruch (längs) (2)**  
Dehnungswiderstand bei Bruch (quer)
- Maßstabilität (3)**
- Klebkraft nach 20 Minuten (4)**  
Klebkraft nach 24 Stunden
- Quickstick (5)**
- Max. Haltbarkeit im Außenbereich (nicht gedruckt) (6)**
- Temperaturbereich bei der Montage**  
Temperaturbereich während der Einsatzdauer
- Druckfarbe des Logos auf Release Liner**
- Entzündlichkeit**  
Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend
- Brandschutzklasse**  
BS1D0

#### TESTMETHODE

#### ERGEBNIS

Din53370	215µm 375µm
Din53455	> 150% > 150%
Finat 14	< 0,50mm
Finat 1	12 N/25mm 16 N/25mm
Finat 9	12 N
-	3 Jahre
-	+10°C bis +35°C -15°C bis +60°C
-	Grau

(1) Durchschnittlich

(2) Minimum

(3) Maximum

(4) Durchschnittlich

(5) Durchschnittlich

(6) mitteleuropäische Bedingungen

# GRAFIPRINT MEDIEN FÜR DEN GROßFORMATDRUCK

## REFERENZ P231HT

HERAUSGABE 01.12.2020

**GRAFITYP**  
makes you stick

### LAGERUNGSHINWEISE

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Druckfolien bei einer Temperatur zwischen 10/20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50% gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

### EMPFOHLENE DRUCKEREINSTELLUNGEN

Falls die Grafiprint Medien auf einem (Eco) Solventdrucker eingesetzt werden, sind die Temperatureinstellungen besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur, unter der Voraussetzung, daß auch hier die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt. Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.

### ÜBERLAPPEND VERKLEBEN

Folien, die mit (eco)-Solventtinten gedruckt wurden, können überlappend verklebt werden, unter der Bedingung, daß die Folien genügend ausgetrocknet sind, und die Überlappung auf der richtigen Weise gemacht wird. Das heißt, daß die überlappenden Teilen nach der Verklebung noch mal gründlich nachgeheizt und extra festgedrückt werden. Folien, die mit Latextinten gedruckt wurden, werden vorzugsweise nicht überlappend verklebt.

### WICHTIG

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung, und bezieht sich nur auf die verwendete Folie und Kleber. Dies ist keine Garantie für die Lebensdauer eines Ausdrucks, weil die von zu vielen anderen Faktoren abhängig ist. Bei nicht-vertikalen Anwendungen kann die Lebensdauer bis 50% kürzer sein. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Die Qualität des Drucks ist nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch von vielen anderen Faktoren (Drucker, Tinten-Qualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängig. Daher kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Änderungen sind jederzeit möglich.

### EMPFOHLENE TROCKENZEITEN

Lassen Sie den Ausdruck genügend trocknen, bevor Sie ihn montieren, weil die Charakteristiken des Materials möglich nicht dieselben sind, so lange die Lösemittelrückstände nicht verdunstet sind. Die geforderten Trockenzeiten variieren von 24 bis 72 Stunden, je nach Umgebungsbedingungen und Tintentyp/Menge.

### TINTENMENGE

Um ein gutes Druckergebnis zu erzielen, raten wir Ihnen größere Tintenmengen zu drucken, was zu eine hohe Farbsättigung führt.

### FOLIENFARBEN

Weil die Farbe der Folie bei jeder Produktion äußerst gering abweichen kann, raten wir Ihnen, keine Folien verschiedener Batchnummer in einem selben und kritischen Auftrag zu verwenden. Die dazu in Betracht zu nehmen Nummer besteht aus den ersten 5 Ziffern der 7-ziffrigen Batchnummer.

### TESTEN UNTERGRUND

Wir können nicht die Haftung auf jedem Untergrund garantieren. Wir raten unseren Kunden immer die Brauchbarkeit des Materials für ihre Anwendung zu testen.