

IMAGIN JT 9500 WG - PT, PG, BFG

PRODUKTBESCHREIBUNG

Polymer kalandrierte selbstklebende Druckmedien

Obermaterial: 65 µm weiß glänzendes PVC

Klebstoff:

JT 9500 WG - PT: auf Lösemittelbasis permanent haftend, transparent

JT 9500 WG - PG: auf Lösemittelbasis permanent haftend, grau

JT 9500 WG - BFG: auf Lösemittelbasis, Bubble-free, grau

Trägermaterial:

JT 9500 WG - PT/PG: Kraftpapier 140g/qm

JT 9500 WG - BFG: PE beschichtet 145g/qm

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Mittel- bis langfristige Anwendungen im Innen- und Außenbereich auf ebenen und leicht gewölbten (konvexen), nicht-porösen Oberflächen.

Displays, Schaufenster, Point of Sale, Bus, LKW und Fahrzeuge.

VERARBEITUNG

Speziell konzipiert für Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV- Inkjetdruck auf Großformatdruckern.

Um einen optimalen Schutz und beste Haltbarkeit sicherzustellen, sollte JT 9500 mit LF 9500 laminiert werden.

Um die bestmögliche Druckqualität zu erzielen, stellen Sie bitte sicher, dass korrekte ICC-Profile bzw. Druckeinstellungen verwendet werden.

Die Profile können über unsere Filialen oder Händler bezogen werden oder unter folgender Adresse heruntergeladen werden: www.mactacgraphics.eu. Weitere Informationen zum Druck und den Laminaten erhalten Sie im Technischen Informationsblatt 4.1 "Leitlinien zur Handhabung, Verarbeitung und Verklebung von Mactac Digital-Medien."

LAGERFÄHIGKEIT

2 Jahre bei Temperaturen von +15 bis +25°C und ± 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (in Originalverpackung).

VERKLEBUNG

Mactac Digital Medien müssen gemäß den Anleitungen des Technischen Informationsblatts TB 4.1 "Leitlinien zur Handhabung, Verarbeitung und Verklebung von Mactac Digital-Medien" aufgebracht werden, das Sie im Abschnitt Ressourcen unter www.mactacgraphics.eu finden.

Um sicherzustellen, dass alle Materialien für die Verklebung geeignet sind, testen Sie die empfohlene Materialkombination unter den tatsächlichen

Verklebungs- und Endnutzungsbedingungen, bevor Sie in die Produktion gehen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (NORMALWERTE)

| Klebstoffdaten, 23° C (N/25 mm) | Durchschnittswerte | Testmethode |
|---|--------------------|-------------|
| Anfangshaftung auf Glas JT 9500 WG- PT JT 9500 WG- PG JT 9500 WG- BFG | 15 12 17 | FTM 9 |
| Schälfestigkeit 24 Stunden auf Glas JT 9500 WG-PT JT 9500 WG-PG JT 9500 WG-BFG | 17 15 17 | FTM 1 |

Dimensionsstabilität

| | | |
|--|-------------|--------|
| Schrumpfung (48 Stunden bei 70° C auf Aluminium) | Max. 0,5 mm | FTM 14 |
|--|-------------|--------|

Temperaturbereiche

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Mindestverklebetemperatur | + 10° C |
| Temperaturbereich für die Nutzung | - 20° C bis + 70° C |

Zertifizierungen

| | | |
|----------------------|----------|-----------|
| Feuer-Zertifizierung | B-s1, d0 | EN13501-1 |
|----------------------|----------|-----------|

ERWARTETE HALTBARKEIT*

Mitteeuropäische Klimazone 1

| | | |
|------------------------|---------|-------------|
| Unverarbeitet | 7 Jahre | ISO 4892-2. |
| Bedruckt und laminiert | 4 Jahre | ISO 4892-2. |

*Weitere Informationen finden Sie im Technischen Informationsblatt 7.5: "Haltbarkeit von MACTac Druckmedien in Kombination mit Laminaten im Außenbereich".

Hinweis: Wird das mit Inkjet bedruckte Material durch ein Laminat geschützt, verzögert dies das normale Verblässen der Farben. Dieser Prozess ist abhängig von der Qualität der Inkjet-Farben, der Ausrichtung des bedruckten Materials, dem UV-Einfallswinkel und dem genauen geografischen Standort.

Ist die Folie extremen Temperaturen bzw. besonders starker UV-Strahlung ausgesetzt und/oder herrschen Bedingungen wie etwa in Südeuropa und in tropischen, subtropischen oder Wüstenregionen, altert sie schneller. Dasselbe gilt für Bereiche mit starker Luftverschmutzung, in großer Höhe sowie für horizontal und nach Süden verklebte Folien. Für horizontal verklebte Materialien wird keine Haltbarkeitsgarantie gegeben.